



(fondato nel 1926)

**Anno rotariano 2025-2026**

**Presidente Federico Montaldo**



## **Notiziario n. 2761 – 10 Marzo 2026**

### **PROSSIMI APPUNTAMENTI**

**Martedì 17 Marzo – Hotel Melià– ore 19.45**

Relatrice la Socia Arch. Margherita Del Grosso con relazione dal titolo "Natura e architettura: la natura come nuova infrastruttura dell'abitare"

**Martedì 24 Marzo – Hotel Bristol – ore 12.45**

Relatore Stefano Rebora fondatore di Music for Peace con relazione dal titolo "L'attività di Music for Peace".



***Auguri di Buon Compleanno ai Soci ed agli "Amici del Club":***

*Carlo Martelli (10/03), Maurizio Peroni (13/03)*

Martedì 10 Marzo  
Relatori  
**Stefano Termanini – Carlo Degli Abbati**  
«La storia di Genova nei suoi commerci»



**Presiede il Presidente Federico Montaldo**

**Relatori:** Dottor Stefano Termanini, Editore, DGN Distretto 2032 e il Professor Carlo Degli Abbati che si occupa di diritto dell'Unione Europea, economia dello sviluppo e storia/politica dei paesi del mondo (in particolare musulmani).

**Soci presenti:**

Betti, Birga, Bolla Pittaluga, Bonsignore, Caffarena, Caldini, Caratozzolo, Carcassi E., Carcassi G., Cesarone, Delle Piane, Di Muro, Domenicucci, Fergola, Flick A., Flick C., Gallo, Guglielmi, Lang, Lavarello A., Loewy, Maura, Medina, Merlo, Montaldo, Orlando, Pastorni, Perdelli, Périlhou, Pestarino, Petrillo, Pezzoni, Piombino, Raggio, Riccomagno, Sartorelli, Savino, Semino, Vernazza, Viale.

**Ospiti di Soci:**

Marta Lavarello ospite di Francesco Caratozzolo.

**Soci effettivi del Club: 124**

Presenti alla riunione odierna: Soci Effettivi 40 (di cui dispensati 7)

PERCENTUALE DI PRESENZA (inclusiva di compensazioni) : 34,78 %

-----

Il Presidente **Federico Montaldo** apre la riunione con il consueto tocco di campana e un cordiale benvenuto ai relatori, agli ospiti e a tutti i Soci presenti.



Dopo la colazione, il Presidente, presenta brevemente i relatori e gli cede il microfono per la presentazione della relazione dal titolo "La storia di Genova nei suoi commerci".

In allegato trasmettiamo il file PDF recante il riassunto della relazione.

Il Presidente ringrazia i relatori e dopo il consueto omaggio del Club chiude la conviviale con il tocco di campana.



**Si ricorda che, con decorrenza 01/01/2026, occorre provvedere al pagamento della quota associativa relativa al 1° semestre 2026 (euro 660,00); la Segreteria provvederà a quantificare, con messaggio separato ai singoli soci, eventuali spese aggiuntive dovute per quote pregresse e costi extra.**

Numero IBAN per versamento tramite bonifico bancario: **IT 73 K 03332 01400 000000921530**